

# Panduan Ujian untuk Keterampilan Khusus No. 1 Industri Kayu (Tempat Ujian di Indonesia)

## Gambaran Umum mengenai Ujian

---

1 Bentuk Ujian, Jumlah Soal, Waktu Ujian, dsb.

- Metode ujian : Tes berbasis kertas
- Bahasa ujian : Bahasa Jepang (semua kanji diberi furigana)
- Waktu ujian : 60 menit
- Jumlah soal : Total 35 soal
  - ① Ujian tertulis (32 soal) ... Format soal menggunakan metode benar atau salah (sistem MARU BATSU/○×)
  - ② Ujian praktik (3 soal) ...Dilaksanakan melalui “Ujian Penilaian dan sebagainya” yang meminta peserta untuk mengidentifikasi dan memilih keputusan yang tepat berdasarkan pengaturan situasi menggunakan gambar dan sejenisnya.

2 Ruang Lingkup Ujian dan Contoh Soal

Ruang lingkup soal ujian adalah sebagai berikut.

Perlu diketahui bahwa kami tidak dapat menjawab pertanyaan individu terkait dengan isi soal ujian.

	Kategori Umum	Kategori Khusus (Contoh)
Ujian Teori (Umum)	Gambaran Umum tentang Hutan, Kehutanan, dan Industri Kayu	Penggunaan Hutan/Kehutanan/Kayu
Alokasi Poin: 56 Poin	Sifat Kayu	Jenis Pohon/Kadar Kelembaban/Log/Angka Tahun/Serat Kayu
	Keamanan Kerja	Kecelakaan Kerja/ Pemeriksaan eamanan/ Peralatan Pelindung
Ujian Teori (Khusus) Alokasi Poin: 18 Poin	Proses Pembuatan Produk	Pengolahan Kayu/ laminasi/PLY/LVL/Chip/Parket/ Potongan Presisi
	Mesin dan Peralatan yang Digunakan	
	Penggunaan Produk	
Ujian Praktik Alokasi poin: 26 Poin	Langkah Kerja/Kesehatan dan Keselamatan/ Pertanyaan Perhitungan	

\* Contoh soal (10 soal ujian tertulis - 2 soal ujian praktik) terdapat di halaman 6~10.

### 3 Kriteria Kelulusan Ujian

Mendapatkan lebih dari 65% total nilai ujian tertulis dan ujian praktik.

### 4 Metode Pemberitahuan Hasil Ujian

Dalam waktu satu bulan setelah pelaksanaan ujian, nomor peserta yang lulus akan diumumkan di situs web *Zenmokuren*.

### 5 Mengenai Biaya Ujian

Biaya ujian di luar negeri (Indonesia): 350,000 IDR

#### 【Catatan Penting】

- Biaya transfer (biaya administrasi) akan ditanggung oleh pendaftar.
- Biaya ujian yang telah dibayar tidak dapat dikembalikan, kecuali dalam kasus ujian tidak dapat dilaksanakan karena bencana alam atau alasan serupa.

### 6 Informasi Penyelenggaraan Ujian

Tanggal: 19 Februari 2025 (Rabu), 20 Februari 2025 (Kamis)

Tempat: Politeknik Industri Furnitur dan Pengolahan Kayu Semarang

Struktur Ujian: 30 orang x 4 sesi (① 19/2 pukul 12:00~,

② 19/2 pukul 16:00~, ③ 20/2 pukul 09:00~, ④ 20/2 pukul 12:00~)

Periode pendaftaran: 20 Januari~ 7 Februari 2025

\* Waktu mulai ujian dapat berubah sesuai dengan kebutuhan tempat pelaksanaan ujian.

### 7 Panduan Prosedur Pendaftaran Ujian

#### 【Kualifikasi Pendaftaran】

- Warga negara Indonesia yang berusia 18 tahun ke atas pada hari ujian (warga negara selain Indonesia harus berusia 17 tahun ke atas).
- Tidak ada persyaratan pendidikan khusus.

#### 【Cara Pendaftaran】

- Silakan mengisi formulir pendaftaran ujian dan mengirimkannya melalui email ke alamat yang tercantum di bawah selama periode pendaftaran.  
(Alamat pendaftaran)

Politeknik Industri Furnitur dan Pengolahan Kayu Semarang (PIFPK)

E-mail : [ssw\\_perkayuan@poltek-furnitur.ac.id](mailto:ssw_perkayuan@poltek-furnitur.ac.id)

- Lampirkan fotokopi KTP (foto diperbolehkan; jika tidak memiliki KTP, lampirkan fotokopi paspor) bersama dengan formulir pendaftaran.
- Setelah memeriksa formulir pendaftaran, PIFPK akan menginformasikan cara pembayaran biaya ujian dan batas waktu pembayaran. Pendaftaran ujian dianggap diterima setelah PIFPK memverifikasi pembayaran.
- Setelah pendaftaran diterima, tiket ujian akan dikirimkan ke alamat email yang terdaftar pada pendaftaran melalui lembaga ujian Jepang sebelum hari ujian.
- Beberapa data pribadi yang diberikan saat pendaftaran serta hasil ujian akan diserahkan kepada pihak ketiga berdasarkan permintaan dari instansi pemerintah setempat.

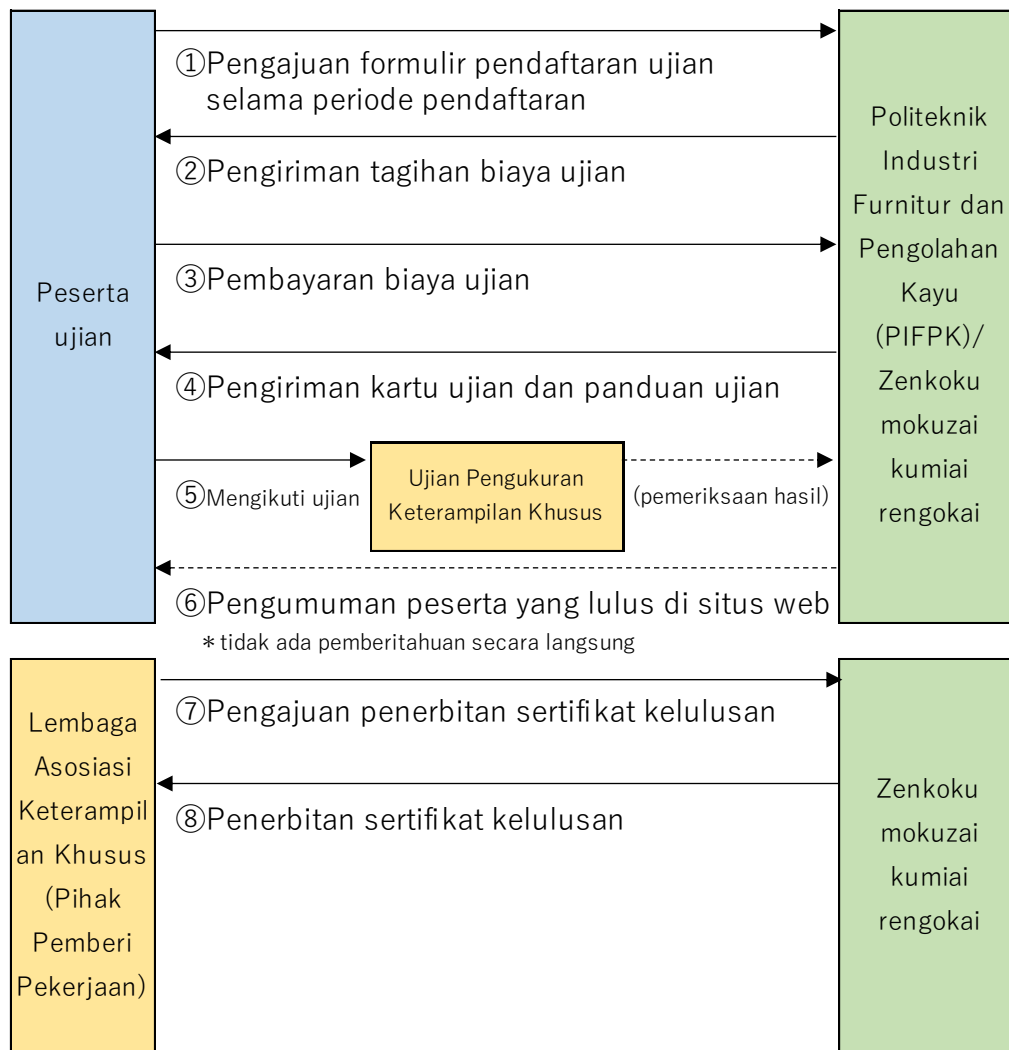
**【Catatan Penting】**

- Warga negara Jepang tidak diperbolehkan mengikuti ujian ini.
- Peserta ujian tidak dapat mengikuti ujian lebih dari satu kali di lokasi yang sama.
- Jika jumlah peserta mencapai kuota, pendaftaran ujian dapat ditutup meskipun masih dalam periode pendaftaran.
- Meskipun peserta lulus ujian, hal ini tidak menjamin pemberian status izin tinggal "Keterampilan Khusus". Selain itu, pengajuan Sertifikat Pengakuan Status Tinggal atau Permohonan Perubahan Status Tinggal bagi peserta yang lulus tidak menjamin diterimanya izin atau pengakuan tersebut.

# Pendaftaran Ujian

## 1 Bagan Alur Prosedur Pendaftaran Ujian

Silakan ikuti langkah-langkah berikut untuk menyelesaikan proses pendaftaran ujian:



## 2 Pengajuan Formulir Pendaftaran Ujian

Peserta ujian diminta untuk mengirimkan **"Formulir Pendaftaran Ujian Keterampilan Khusus Industri Kayu"** melalui email ke PIFPK.

Isi formulir pendaftaran dengan lengkap, tempelkan gambar foto wajah, dan sertakan salinan kartu identitas (KTP) saat mengirimkan formulir tersebut.

### 3 Pembayaran Biaya Ujian

Peserta ujian diminta untuk mentransfer biaya ujian ke rekening bank yang ditunjukkan dalam tagihan biaya ujian yang dikirimkan oleh PIFPK. Harap dicatat, bahwa pembayaran tidak dapat dibatalkan kecuali jika:

- ① Terjadi kesalahan yang disebabkan oleh lembaga penyelenggara ujian.
- ② Ujian tidak dapat dilaksanakan karena bencana alam atau alasan serupa (kecuali jika ujian pengganti dilakukan).

(Biaya Ujian)

350,000 IDR \*Biaya transfer ditanggung oleh peserta ujian.

### 4 Pengiriman Kartu Ujian dan Panduan Ujian

Setelah konfirmasi pembayaran, pendaftaran ujian akan dianggap sah. Sekitar dua minggu sebelum tanggal ujian, kartu ujian akan dikirimkan melalui email.

Jika kartu ujian belum diterima setelah satu minggu sebelum ujian, maka peserta ujian dapat menghubungi PIFPK untuk pertanyaan lebih lanjut.

### 5 Pemberitahuan Hasil Ujian

Dalam waktu satu bulan setelah ujian, nomor ujian peserta yang lulus akan diumumkan di situs web *Zenkoku mokuzai kumiai rengokai*. (Peserta tidak akan dihubungi secara langsung melalui email atau metode lainnya.)

#### 【Kontak Pendaftaran Indonesia】

Politeknik Industri Furnitur dan Pengolahan Kayu Semarang

Jl. Wanamarta Raya No. 20–Kawasan Industri Kendal, Kendal–Jawa Tengah 51371

E-mail : [ssw\\_perkayuan@poltek-furnitur.ac.id](mailto:ssw_perkayuan@poltek-furnitur.ac.id)

もくざいさんぎょうとくていぎのう ごうそくていしけん  
木材産業 特定技能 1号測定試験

もんだい  
サンプル問題

がっかしけん  
学科試験

(1) ~ (10) の問題の答えは、正しい又は誤りのどちらかです。

かいとうれい  
〔解答例〕

こた かた かいとうれい か  
答え方は、解答例のように書きなさい

かいとうらん 解答欄
○

① こた ただ おも ばあい かいとうらん か  
答えが正しいと思う場合は解答欄に○を書きなさい。

かいとうらん 解答欄
×

② こた あやま おも ばあい かいとうらん か  
答えが誤りと思う場合は解答欄に×を書きなさい。

(1) てんねんりん ひと なえぎ う そだ しんりん  
天然林は人が苗木を植えて育てた森林です。

かいとうらん 解答欄

(2) もくざい てつ くら せいぞう かこう ひつよう  
木材は鉄やアルミニウムに比べて製造や加工に必要な  
エネルギーは少ないです。

かいとうらん 解答欄

(3) にほん さむ ちほう おお こうようじゅ  
カラマツは日本の寒い地方に多い広葉樹です。

かいとうらん 解答欄

(4) 木工機械もっこうきかいを使うときは、いつも手袋てぶくろをはめて作業さぎょうを行います。

かいとうらん 解答欄

(5) 機械きかいの運転中うんでんちゆうに素手すででのこ屑くずや端材はざいを取り除ときます。

かいとうらん 解答欄

(6) 作業さぎょうの妨さまたげになるときは安全装置あんぜんそうちの位置いちをずらします。

かいとうらん 解答欄

(7) 製材品せいざいひんの長さなが決めをする工程こうていを横切よこぎりといいます。

かいとうらん 解答欄

(8) 合板ごうはんを接着せつちやくするときには接着剤せつちやくざいを固かためるため、  
熱ねつはかけずに圧力あつりょくだけをかけます。

かいとうらん 解答欄

(9) 集成材しゅうせいざいを作つくるときには、ラミナらみなの大きな節おおや割れふしなどを  
取り除ときます。

かいとうらん 解答欄

(10) プレカットで加工かこうする材料ざいりょうは、未乾燥みかんそうのものが多おほいです。

かいとうらん 解答欄

じつぎしけん  
実技試験

あんぜんえいせい  
【安全衛生】

しゃしん まる せいざい しゃしん み かんが きけん  
写真は丸のこで製材をしているところです。写真を見て考えられる危険につ  
いてア～カから2つ選び解答欄にそのカタカナを書きなさい。



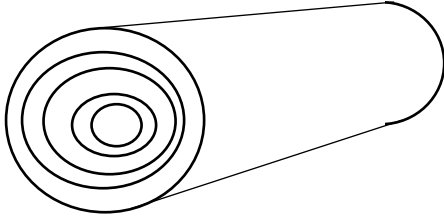
- ア てぶくろ かんてん  
手袋をはめていないので感電する
- イ さぎょうちゆう てんらく  
作業中に転落する
- ウ ざい は かえ  
材が跳ね返ってぶつかる
- エ しゃこう め いた  
遮光めがねをしていないので目を傷める
- オ ゆか もの ころ  
床の物につまづいて転ぶ
- カ かみ け ま こ  
髪の毛が巻き込まれる

かいとうらん 解答欄	(      )・(      )
---------------	-------------------

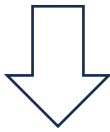


けいさんもんだい  
【計算問題】

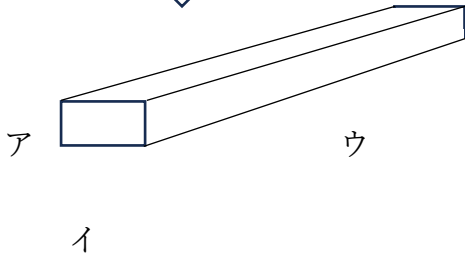
まるた せいざい かくざい つく とき かくざい ざいせき まるた せいざい ぶど けいさん  
丸太を製材して角材を作りました。その時の角材の材積と丸太の製材歩止まりを計算しなさい。



まるた ざいせき  
丸太 材積  $0.8 \text{ m}^3$



かくざい あつ はば なが  
角材 ア厚さ 20cm イ幅 40cm ウ長さ 4m



かいとうらん 解答欄	かくざい ざいせき 角材の材積 $\square.\square\square \text{ m}^3$	ぶど 歩止まり $\square\square.\square \%$
---------------	---	--

## サンプル問題の正答

### がっかしけん 学科試験

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
×	○	×	×	×
(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
×	○	×	○	×

### じつぎしけん 実技試験

#### あんぜんえいせい 安全衛生

( ウ ) ・ ( オ )

#### けいさんもんだい 計算問題

かくざい ざいせき 角材の材積 0.32 m<sup>3</sup>      ぶど 歩止まり 40.0%